

9Kg

Poids
± 5%

120L

Capacité

48Kg

Charge nominale

200mm

Roues diamètre



CARACTÉRISTIQUES

Cuve et couvercle fabriqués au moyen du système d'injection avec du polyéthylène à haute densité.

Le polyéthylène à haute densité offre au produit une forte résistance aux agents atmosphériques.

Dans sa fabrication, on utilise des matériaux recyclables qui ne nuisent pas à l'environnement.

Les pigments utilisés ne contiennent pas de matériaux lourds.

Systèmes de collecte DIN ou AFNOR.

Personnalisation sur la cuve par marquage à chaud ou sérigraphie avec des dimensions maximales de 280 x 290 mm.

Personnalisation sur le couvercle par thermo-impression avec des dimensions maximales de 230 x 45 mm.

Personnalisation sur le couvercle avec autocollant intégré avec des dimensions maximales de 340 x 220 mm.

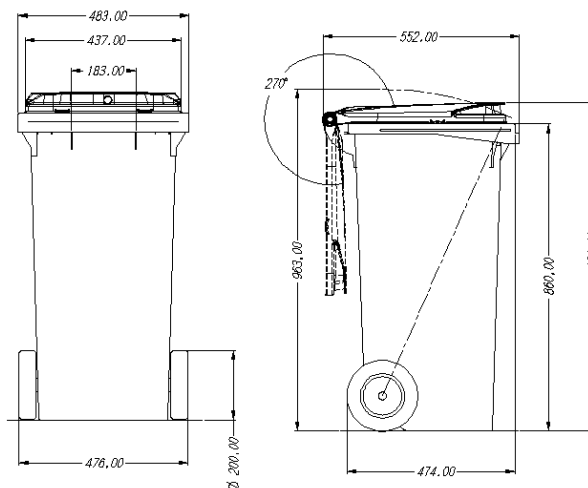
Marque CE avec indication du niveau sonore conformément à la Directive 2000/14/CE du Parlement européen. 80,4 db.

Certificat UN pour le transport de marchandises dangereuses.

Certificat d'homologation de produit émis par TÜV Product Service GmbH selon la norme européenne EN 840.

Le conteneur C120 F satisfait la spécification RAL GZ 951/1.

CERTIFICAT



Ces dimensions sont assujetties à la tolérance indiquée dans la norme EN 840-1:2012